













# CHROMOLUX<sup>board</sup>

## CHROMOLUX 200

Cartoncino premium con elevati punto di bianco e lucentezza, con una superficie liscia. Disponibile in sette grammature da 180 a 400 g/m<sup>2</sup>.

**Metodi di stampa** Offset - Flexo - Gravure - Serigrafia

Metallizzato None  Colorato None

Proprietà*	Unità	Valori							*	Metodo di Test	
 <b>Grammatura</b>	g/m <sup>2</sup>	<b>180</b>	<b>215</b>	<b>250</b>	<b>275</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	nominale		
 Fogli		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
 Rotoli		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
 Spessore	µm	203	242	284	316	345	403	460	medio	DIN 53105, part 1	
 Gloss	%	> 65	> 65	> 65	> 65	> 65	> 65	> 65	minimo	DIN 54502, R (45°)	
 Rugosità	fronte	µm	< 0.80	< 0.80	< 0.90	< 1.00	< 1.00	< 1.00	< 1.00	massimo	PPS 78
	retro	ml/min	< 480	< 480	< 480	< 480	< 480	< 480	< 480		DIN 53108
 Brillantezza	fronte	%	88.8	88.8	88.8	88.8	88.8	88.8	medio	DIN 53145, part 2 / Elrepho SF 450	
 Rigidità	MD	mNm	> 2.5	> 5.0	> 8.5	> 12.0	> 14.5	> 24.0	> 33.0	minimo	DIN 53121 (5°/50mm)
	CD	mNm	> 1.0	> 2.0	> 4.0	> 5.5	> 7.0	> 11.5	> 15.5		
 Valore di PH	fronte		9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	medio		
 Condizioni di test 50% RH a 23°C										DIN 50014	

### Caratteristiche e benefici

- Superficie liscia per ottimi risultati in laminatura
- Lucentezza superiore
- Aspetto superiore
- Ampia scelta di grammature
- Alto volume per eccellenti risultati in goffatura
- Possibilità di utilizzo di retini molto fini
- Approvata per contatto alimentare diretto (ISEGA)

### Settori di utilizzo

- Alimentare
- Beverage
- Grafica e cosmetica

### Applicazioni

- Packaging per i settori cosmetico, sigarette e dolciario
- Brochure, copertine e raccoglitori
- Business card, biglietti di auguri e calendari
- Applicazioni grafiche

### Certificati

- Certificato FSC®
- Certificato PEFC™
- ISEGA