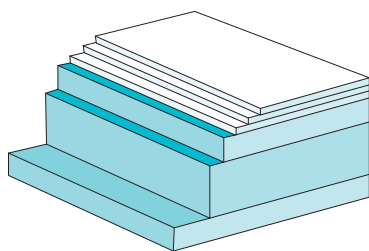


Pro FBB

Avanta prima

**Cartoncino GC2 alto spessore patinato sul fronte**

MetsäBoard Pro FBB si presta ad essere utilizzato in vari settori merceologici oltre al farmaceutico, parafarmaceutico, alimentare. L'elevato valore di punto di bianco e lucido sul fronte e un retro comunque liscio e chiaro nell'ambito dei GC2 lo rendono una scelta percorribile anche per prodotti e applicazioni in fasce di mercato dove la qualità richiesta è superiore.

METODI DI STAMPA Offset - Flexo - Gravure - Serigrafia


- 1 → Triplo strato di patina
- 2 → Pura cellulosa sbianchita
- 3 → Pasta meccanica
- 4 → Pura cellulosa sbianchita

CAMPI DI IMPIEGO

- Farmaceutica
- Parafarmaceutica
- Cosmetica
- Packaging alimentare*
- Grafica
- Confezioni bottiglie
- Confezioni generiche

CERTIFICATI

- FSC (su richiesta)
- PEFC (su richiesta)

Proprietà	Unità misura	Metodo	Tolleranza	Valore di riferimento						Standard
 Grammatura	gr/m ²		± 2%	250	265	285	310	330	355	ISO 536
 Rigidità CD	mNm	Taber 15°	± 15%	9.1	10.9	13.7	17.0	19.5	23.7	ISO 2493
 Rigidità MD	mNm	Taber 15°	± 15%	16.9	20.4	26.2	32.0	38.0	47.0	ISO 2493
 Spessore	µm		± 3%	425	450	500	550	600	650	ISO 534
 Brillantezza fronte	%	C/2°	± 1	87	87	87	87	87	87	ISO 2470
 Brillantezza retro	%	C/2°	± 2	74	74	74	74	74	74	ISO 2470
 Grado di liscio	µm	PPS10	max 1.3	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
 Lucidità	%	Hunter 75°	± 5	50	50	50	50	50	50	TAPPI T 480
 Contenuto umidità	%		± 1.0	8.0	8.5	8.5	9.0	9.0	9.0	ISO 287
 Robinson test		12 mesi immagazzinato in condizioni normali		< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	EN 1230-2

*Adatto a contatti alimentari come specificato nella dichiarazione di cartiera, dettagli/requisiti da richiedere a Fratelli Rotta